

Mechanischer Öl- und Emulsionsnebelabscheider Typ OE-D(A)

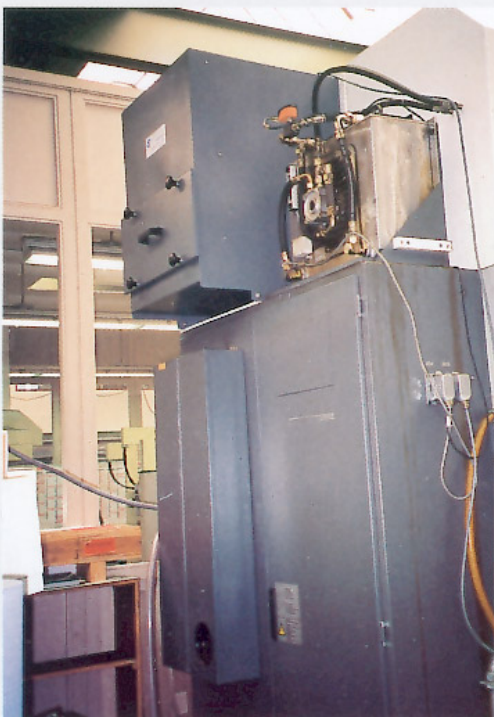
Zum Absaugen und Abscheiden
von Öl- und Emulsionsnebeln



- Absaugung bis 2000 m³/h
- Kompaktbauweise mit eingebautem Ventilator
- Schallwerte < 70 dB(A)

Wirtschaftliche Filter durch:

- hohe Abscheidegrade
- Luftrückführung
- kompakte, platzsparende Bauart
- lange Lebensdauer
- kontinuierlichen Betrieb
- Servicefreundlichkeit
- schnellen Wechsel der Filterelemente



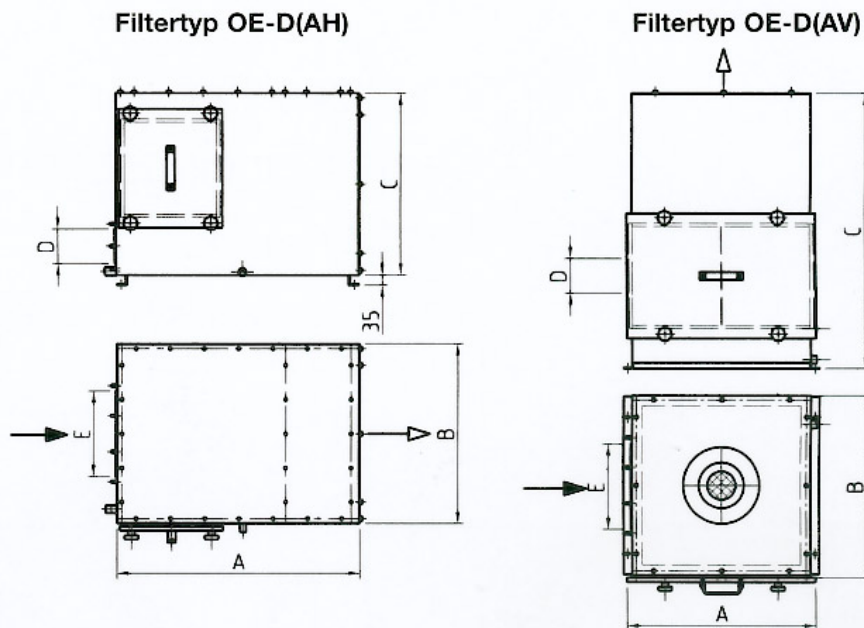
Aufbau

Der Handte Öl- und Emulsionsnebelabscheider Typ OE-DA ist ein Kompaktgerät. Die Abmessungen sind für die Installation auf den Bearbeitungszentren ausgerichtet.

Der Ventilator ist im Gehäuse integriert. Dadurch wird die Schallemission auf ein Minimum reduziert. Der Filter ist mit einer Bedüsungseinrichtung ausgerüstet, die den Einsatz auch bei Aluminium- und Magnesiumbearbeitung gestattet. Die Wartungskosten werden deutlich verringert, da die Bedüsungseinrichtung die Filtereinsätze regeneriert und die Einsatzdauer wesentlich erhöht.

Die Filtereinsätze sind aus nicht korrosiven Materialien gefertigt und können mit geringem Aufwand gereinigt werden, falls erforderlich. Die abgeschiedene Flüssigkeit kann wieder in den Kühlmittelkreislauf zurückgeführt werden, wodurch sich die Kühlmittelkosten senken.

Die elektrische Steuerung kann in die Steuerung der Bearbeitungszentren integriert oder separat mit entsprechender Verriegelung zum Bearbeitungszentrum am Filter angebaut werden.



	Filtertyp OE-D(AH)		Filtertyp OE-D(AV)	
Größe	1-0,18	1-0,37	1-0,18	1-0,37
Gehäuseabmessungen (mm):				
A	850	1265	665	1265
B	630	630	630	630
C	630	800	950	1160
D	120	150	120	150
E	300	400	300	400
Leistungsdaten:				
V (m ³ /h)	800-1100	1600-2000	800-1100	1600-2000
dp (Pa)	1200-1600	1200-1600	1200-1600	1200-1600
PM (kW)	0,75-1,1	1,5-2,2	0,75-1,1	1,5-2,2

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten



Jakob Handte & Co. GmbH
Ludwigstaler Straße 149
78532 Tuttlingen
Telefon 07461/7011-0
Telefax 701149 + 701133